

¡ALTO! LEA ESTA ETIQUETA ANTES DE MANIPULAR EL PRODUCTO

# BIG MULTIPLEX 9-45-15

FERTILIZANTE

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

	p/p
Total de Nitrogeno (N).....	9.00%
7.1% Nitrogeno Amoniacal	
1.9% Nitrogeno ureico	
Acido Fosforico disponible(P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ).....	45.00%
Potasio Soluble(K <sub>2</sub> O).....	15.00%
Boro(B).....	0.02%
Cobre(Cu).....	0.05%
0.05% Cobre quelatado	
Hierro(Fe).....	0.10%
0.10% Hierro quelatado	
Manganeso(Mn).....	0.05%
0.05% Manganeso quelatado	
Molibdeno(Mo).....	0.0005%
Zinc(Zn).....	0.05%
0.05% Zinc quelatado	
Ingredientes Inertes.....	30.73%
Total.....	100.00%

Provenientes de fosfato de amonio, urea, fosfato de potasio, sulfato de potasio, borato de sodio, ácido etilendiaminotetraacético (EDTA) de cobre, EDTA de hierro, EDTA de manganeso, molibdato de sodio, EDTA de zinc.

Contiene:692.70 gramos de ingredientes activos por Kilogramo de producto comercial.

Contenido neto: ( ) 1, ( ) 25 Lb.

## MANTENGALO ALEJADO DE LOS NIÑOS PELIGROSO SI ES INGERIDO

FABRICADO EN EE.UU. POR:

**BRANDT**

Brandt Consolidated Inc.  
2935 S. Koke Mill Rd.  
Springfield, IL 62711 USA  
(217) 547-5840

IMPORTADO POR:

**Visión,  
Agrícola,  
S.A. de C.V.**

Urbanización Florida, pasaje Las  
Palmeras, Edificio G+H, local N° 5,  
segunda planta, San Salvador.  
Teléfono: 2260-2770

PAIS: N° DE REGISTRO FECHA DE REGISTRO  
El Salvador FERT.2009-12-876 02-06-2015

### PRIMEROS AUXILIOS:

**Si es ingerido:** Llame inmediatamente al Centro Toxicológico o a un médico.

**Si es inhalado:** Mueva a la persona a un sitio donde pueda recibir aire puro. Si la persona no está respirando, llame a un tel. de emergencia o a una ambulancia, aplicar respiración artificial y si es posible boca a boca. Llame al Centro de Envenenamiento o a un Médico para consultar el caso y continuar con un tratamiento.

**Si contamina sus ojos:** Mantenga el ojo afectado abierto y enjuague cuidadosamente con agua durante 15 a 20 minutos. Si el paciente usa lentes de contacto, remuévalos durante los primeros minutos y continúe enjuagando el ojo. En casos severos, llame al Centro Toxicológico o a un médico oftalmólogo.

**Si contamina su piel:** Remueva las ropas contaminadas. Enjuague inmediatamente su piel con abundante agua durante 15 a 20 minutos. Llame al Centro de Control de Envenenamiento o a un médico para aplicar el tratamiento más indicado.

### MEDIDAS PARA LA PROTECCION DE LA SALUD Y EL AMBIENTE:

Se debe tener precaución al manipular este producto, para evitar la contaminación de drenajes y fuentes de agua. No aplique el producto cuando las condiciones climáticas, favorecen la deriva para evitar el efecto sobre otros cultivos. Durante la limpieza de los equipos, no vierta el agua contaminada al suelo, elimínela en áreas destinadas a botar los desechos y lejos de pozos o fuentes de agua.

### INSTRUCCIONES DE USO

Use suficiente diluyente para asegurar una buena cobertura y humedecimiento. Las aplicaciones en la época de crecimiento de las plantas producen los mejores resultados. Evite usar este producto cuando las plantas están sufriendo de estrés por humedecimiento o durante días húmedos y calurosos. Las aplicaciones foliares se usan como un suplemento alimenticio para ayudar a corregir deficiencias de nutrientes y mejorar la calidad del cultivo, sin pretender reemplazar por completo el programa de fertilización.

### CULTIVOS:

BIG MULTIPLEX se recomienda usar en los siguientes cultivos. Las dosis recomendadas abajo pueden ser usadas dependiendo de las condiciones del cultivo y las prácticas culturales.

**Cultivos de Campo y Hortalizas** (como frijoles, brócoli, zanahorias, coliflor, maíz, algodón, pepino, lechuga, cebolla, pimienta, sorgo, remolacha, tomates, café, caña de azúcar): Aplique 3 a 11 kg/ha (2.1-7.7 kg/mz). Cuando las plantas tienen 3 a 4 semanas y repita el tratamiento si es necesario. Disolver al fondo 1 a 2.5 kg en 400 lt de agua y aplicar al suelo.

**Frutales y Mani:** (como aguacates, cítricos,) Aplique 5 a 10 kg/ha (3.5-7 kg/mz). Al inicio del crecimiento cuando las hojas brotan y repita cuando sea necesario. No lo aplique en la época de sequía.

**Invernaderos, ornamentales, pastos y jardines:** Para uso general en aspersión, aplique cuando sea necesario de 2 a 4 libras por 100 galones de agua. Para mantenimiento, aplique 4-12 onzas por 100 galones de agua

**INCOMPATIBILIDAD:** BIGMULTIPLEX puede ser aplicado por separado o en mezcla con la mayoría de pesticidas y fertilizantes, La adición de agentes húmedos mejora la movilización de los nutrientes. NO LO USE con sulfatos de metales básicos, substancias alcalinas fuertes (cal hidratada y sulfuro de cal) ni aspersión con aceites. Se aconseja probar BIGMULTIPLEX a pequeña escala con los otros materiales que van a ser incorporados.

**FITOTOXICIDAD:** Las mezclas con productos basados en cobre pueden ser fitotóxicos debido al aumento de la solubilidad del cobre. Antes de iniciar la aspersión es bueno probar la solución en una área pequeña de follaje para detectar cualquier grado de fitotoxicidad.

**FORMA DE APLICACIÓN DE LA MEZCLA:** Disuelva la dosis recomendada del producto en la mitad del agua requerida. Poco a poco adicione el resto de agua agitando la mezcla constantemente.

La calidad del agua y su temperatura determinan el máximo de solubilidad. Agua caliente aumenta la solubilidad y reduce el tiempo de dilución. A medida que el producto se disuelve, la temperatura se reduce, por consiguiente es importante mantener la temperatura constante para que el producto se disuelva completamente.

### AVISO DE GARANTIAS

El fabricante garantiza el producto de acuerdo a su descripción química e información de la etiqueta siempre y cuando se sigan las instrucciones recomendadas. El fabricante no autoriza a ningún agente o representante ofrecer otra clase de garantías fuera de la asistencia técnica y mercadeo. Las direcciones para usar este producto son precisas y deberán seguirse cuidadosamente. Sin embargo, es imposible eliminar todos los riesgos asociados con el mal uso de este producto.

Daños en los cultivos y/o ineffectividad del producto, pueden ser ocasionados por el uso inapropiado de BIGMULTIPLEX o por otros factores como el clima o métodos de aplicación, factores que están fuera del control del fabricante o del proveedor. El Agricultor y demás personal que utiliza este producto asumen los riesgos relacionados con su manejo, almacenamiento, si se siguen las instrucciones descritas en la etiqueta. En ningún caso, el fabricante o el proveedor serán responsables por los daños o consecuencias del mal uso de este producto. La aclaración anterior es una condición de venta del fabricante y deberá ser asumida por el comprador.

**No. Lote:**

**Fecha de formulación:**

**Fecha de Vencimiento:**